

ВАШИ НОВЫЕ ДЕТАЛИ

Начинаем сборку коридора левого борта и монтажной опоры, а также продолжаем сборку каркаса нижней части корпуса.

В дополнение к деталям, которые вам потребуются на данном этапе, вы получили несколько дополнительных элементов обивки и очередной фрагмент обшивки для нижней части корпуса. Отложите их до более позднего этапа.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОЛУЧЕННЫХ С ВЫПУСКОМ ДЕТАЛЕЙ

ДЕТАЛИ КАРКАСА



1



3

4

5

6

2

7

МОНТАЖНАЯ ОПОРА



8

9

ВНУТРЕННИЕ ЭЛЕМЕНТЫ



10



11

ЭЛЕМЕНТ ОБШИВКИ



12

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

- 1 Рама каркаса (BF-32)
- 2 Радиальное ребро жесткости
- 3 Крепежные винты (4 + запасной)
- 4 Крепежные винты (6 + запасной)
- 5 Крепежные винты (3 + запасной)
- 6 Крепежные винты (4 + запасной)
- 7 Соединительная накладка ребра жесткости
- 8 Секция монтажной опоры (1)
- 9 Противоскользящие наклейки (2)
- 10 Основание коридора левого борта
- 11 Элементы обивки (6 в рамке)
- 12 Фрагмент обшивки корпуса (BP-21)

Детали 1 и 12 предназначены для нижней части корпуса.

КРЕПЛЕНИЕ ОСНОВАНИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ ОБИВКИ

ЗА КАДРОМ

НА ЗАДНЕМ ПЛАНЕ...

Коридор левого борта ведет к воздушному шлюзу и стыковочному люку, использованному во время спасения Люка Скайуокера, но он не был показан в фильме. Наиболее отчетливо он виден на заднем плане в сцене из Эпизода V, в которой два дроида спорят о починке гипердвигателя.



Актер Энтони Дэниел в роли поврежденного С-3РО с поднятой и подвязанной ногой на фоне коридора

Начинаем сборку изогнутого коридора левого борта с монтажа пола и элементов обивки. Справа показано, какие два элемента необходимо установить на данном этапе.

01



Возьмите пол коридора левого борта из выпуска 26 и основание коридора из этого выпуска.

02



Установите пол в основание коридора.

03



Скрепите детали, закрутив четыре винта в отверстия в нижней части основания коридора.

04



Элементы обивки крепятся с помощью пары центрующих канавок на каждой стене основания коридора.

05



Отделите два указанных выше элемента обивки от рамки, удалите излишки пластика.

06

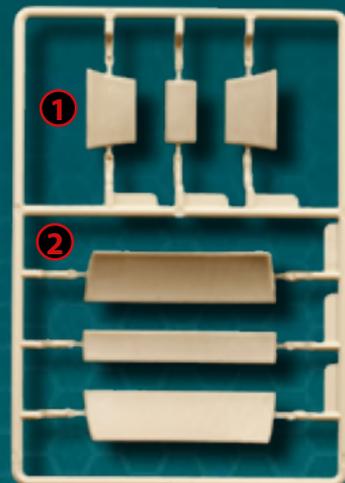


Приклейте длинный элемент обивки к стене большого радиуса.

07



Короткий элемент закрепите на стене малого радиуса.

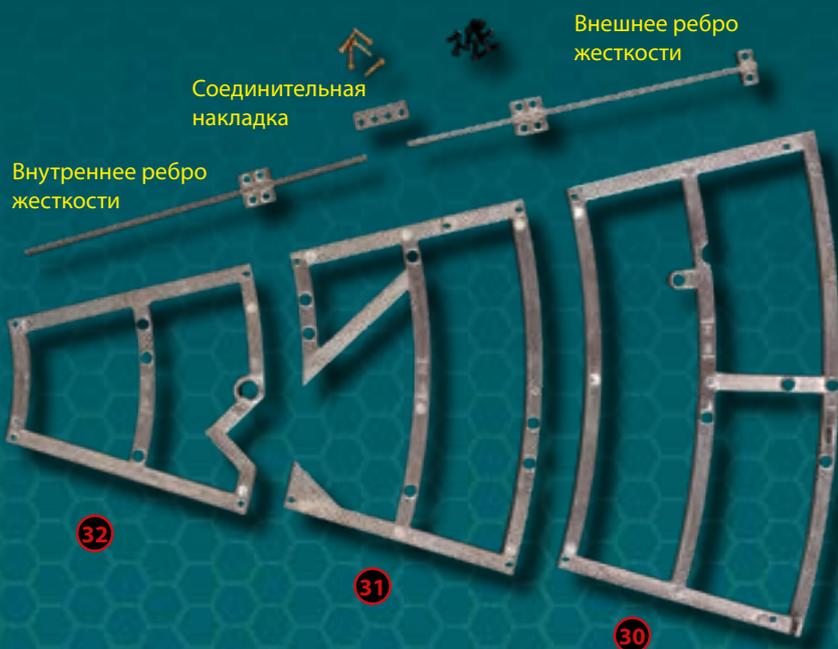


Результат сборки.

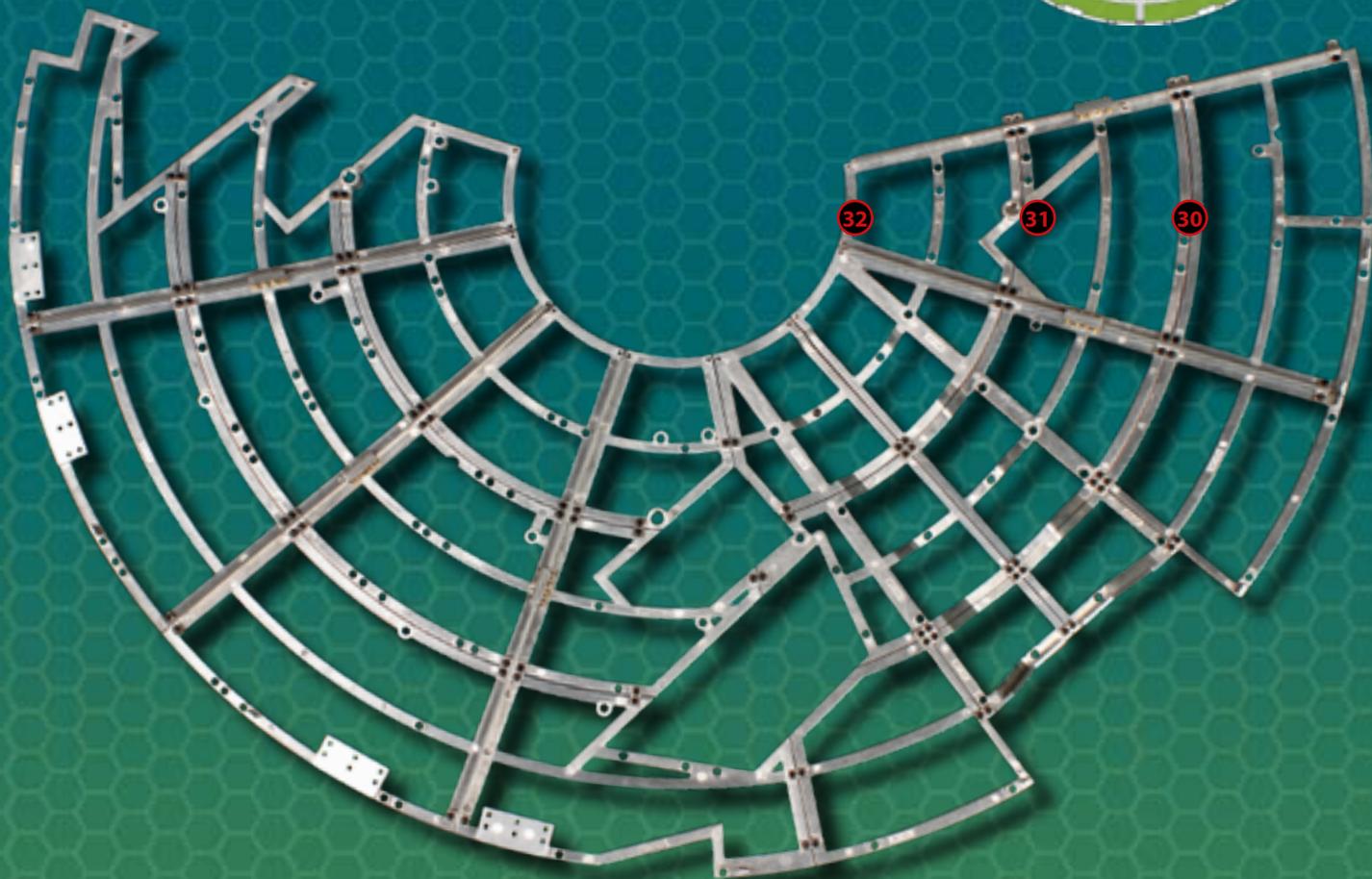
СБОРКА КАРКАСА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОРПУСА

Начинаем сборку второй половины каркаса нижней части корпуса, добавив три рамы и радиальное ребро жесткости (показаны ниже) к собранному на этапе 24 фрагменту.

Возьмите раму, полученную с этим выпуском (деталь 1), и две рамы из выпусков 25 и 26. Расположите их, как показано слева, соблюдая последовательность. Чтобы завершить сборку указанного ниже фрагмента, вам понадобятся радиальное ребро жесткости и соединительная наклад-ка, полученные с этим выпуском и с выпуском 26, десять коротких черных винтов с полукруглой головкой для рам каркаса и четыре длинных медных винта для ребра жесткости.



Для удобства идентификации на поверхность рамы каркаса BF нанесены номера (отмечены красным). На фотографии сверху показан порядок их монтажа, а небольшая диаграмма справа отмечает собираемый сегмент на чертеже, полученном вами с выпуском 1.



ЭТАП 27. СБОРКА



01

Скрепите две половины ребра жесткости с помощью соединительной накладки, как вы делали это ранее.



02

Совместите раму BF-30 с собираемым фрагментом, как показано.



03

Закрепите раму BF-30, закрутив по одному винту в накладки с двумя и четырьмя отверстиями.



04

Рама BF-31 крепится, как показано.



05

Закрутите по одному винту в каждую из двух накладок с четырьмя отверстиями.



06

Установите раму BF-32, как показано.



07

Закрутите один винт в накладку с четырьмя отверстиями.



08

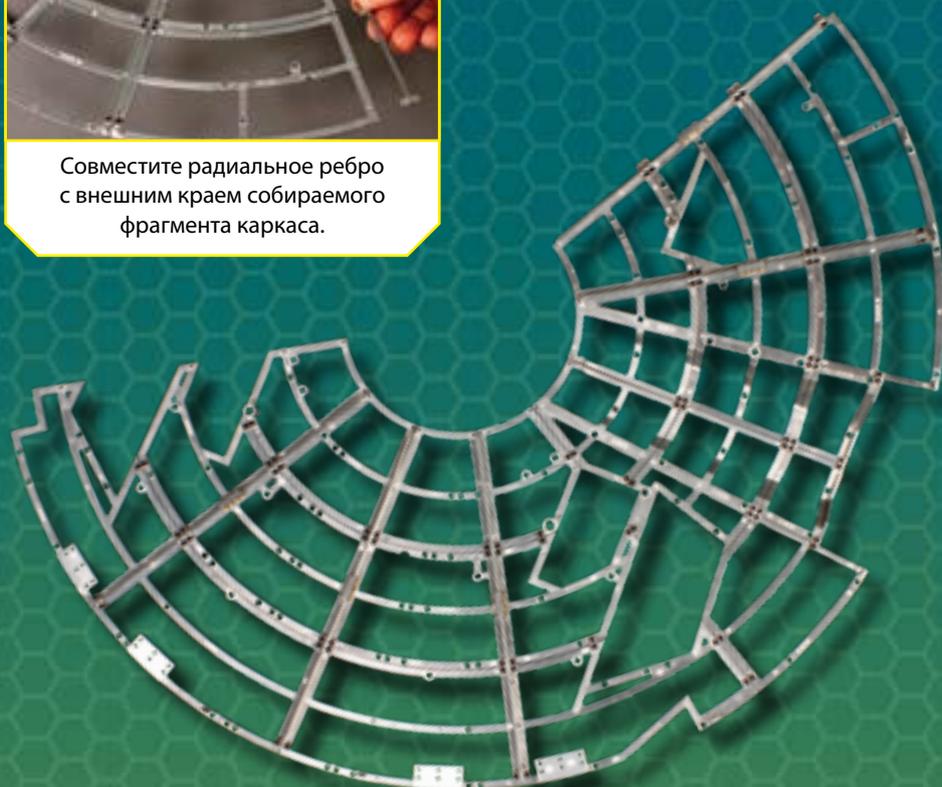
Совместите радиальное ребро с внешним краем собираемого фрагмента каркаса.



09

Закрепите радиальное ребро, закрутив пять винтов в отверстия фланцев.

Результат сборки. Поскольку теперь собираемый фрагмент каркаса не может лежать на плоской поверхности, пришло время собрать монтажную опору, элементы которой вы получили с предыдущими выпусками.



ПОДГОТОВКА МОНТАЖНОЙ ОПОРЫ

Монтажная опора будет поддерживать собираемый вами каркас. Вы получили первые шесть элементов с выпусками 18, 20, 23, 25 и 26 и с данным выпуском. Вам также понадобится жесткое основание (из фанеры или МДФ) размером не менее 610 x 815 мм. Точные размеры и жесткость основания не так важны: главное, чтобы оно было больше модели и не гнулось. Определите место для безопасного хранения собираемой модели.



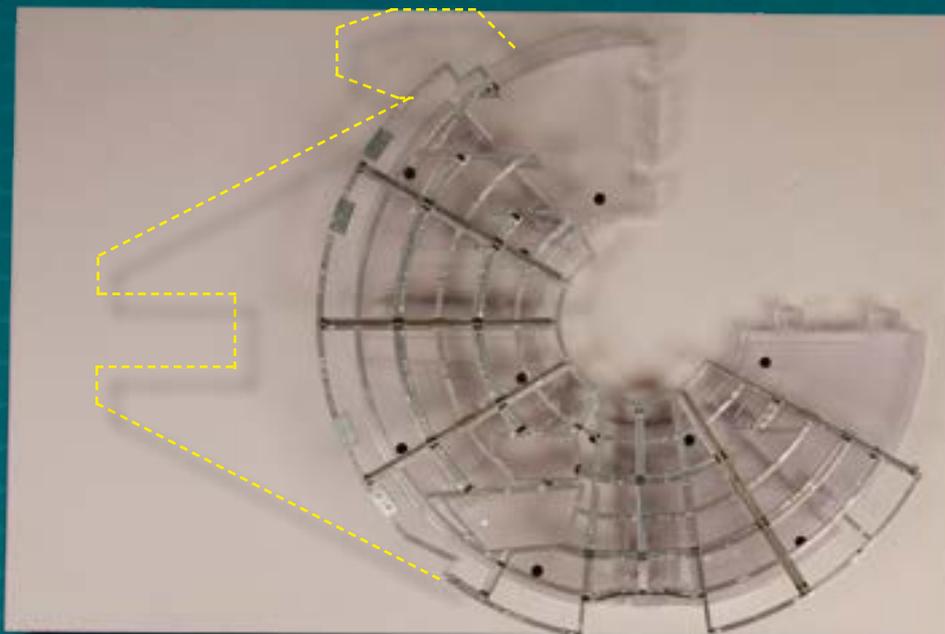
01

Снимите защитную пленку с клейкой стороны наклейки.

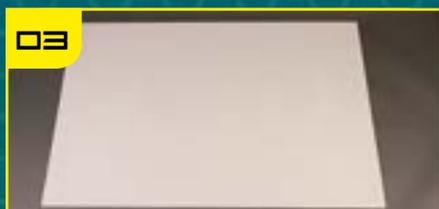


02

Вклейте наклейки в два углубления в каждом элементе опоры.

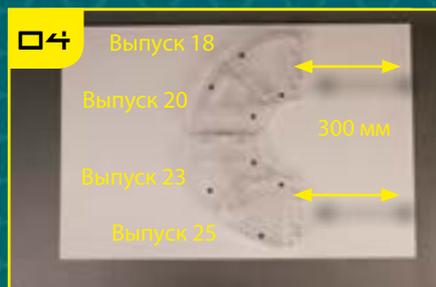


Пример использования монтажной опоры с фрагментом каркаса, собранным на странице 12. В качестве основания использован лист фанеры размером 610 x 915 мм, для большей четкости окрашенный в серый цвет. Вы можете использовать любое основание длиной более 815 мм и не окрашивать его. Желтой пунктирной линией показано место, необходимое для жвал, которые вы соберете в более поздних выпусках.



03

Положите приготовленное жесткое основание. В данном случае использован окрашенный в серый цвет лист фанеры толщиной 6 мм размером 610 x 915 мм.



04

Выпуск 18

Выпуск 20

Выпуск 23

Выпуск 25

300 мм

Соедините четыре элемента опоры из выпусков 18, 20, 23 и 25.



05

Отрежьте узкие полоски двустороннего скотча, чтобы зафиксировать края опоры.



06

Закрепите элемент из выпуска 26.



07

Добавьте секцию, полученную с этим выпуском.



Результат сборки монтажной опоры. Последние два элемента вы получите с выпусками 30 и 31.